

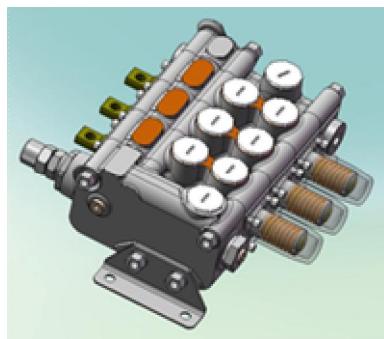
# Sekčný rozvádzac RS 20T

## Aktuálna ponuka typu RS 20 T

RS-20-T1	Hydraulický rozvádzac
RS-20-T1-2RB	Hydraulický rozvádzac
RS-20-T2-02	Hydraulický rozvádzac
RS-20-T3	Hydraulický rozvádzac
RS-20-T3-03	Hydraulický rozvádzac
RS-20-T3-B2	Hydraulický rozvádzac
RS-20-T4	Hydraulický rozvádzac
RS-20-T4-B4-U24	Hydraulický rozvádzac
RS-20-T5	Hydraulický rozvádzac
RS-20-T6	Hydraulický rozvádzac

Menovitá svetlosť Js	20
Menovitý tlak	210 bar
Menovitý prietok	100 dm <sup>3</sup> ×min <sup>-1</sup>

## Obrazová galéria



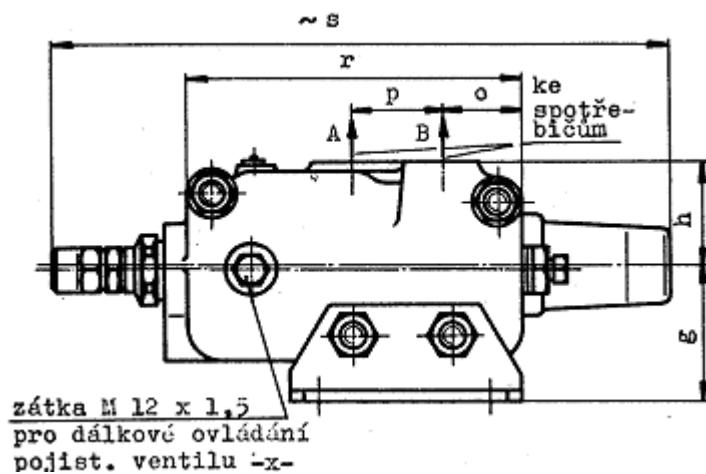
## Popis a funkcia

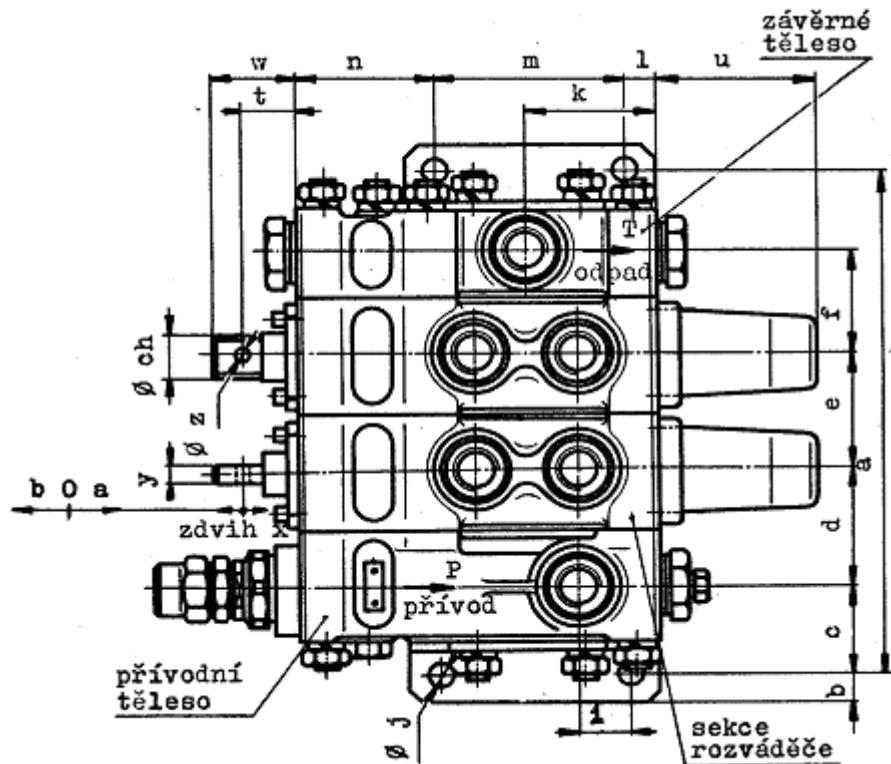
Sekčný rozvádzac sa skladá zo vstupného telesa so zabudovaným poistným ventilom, jednej až štyroch sekcií a záverného telesa, pevne spojených v jeden celok skrutkami a maticami. Hrdlom v vstupnom telesu (P) sa privádzza kvapalina do prívodného a obtokového kanálu jednotlivých sekcií. Na každej sekcií sú dve hrdlá (A, B) na pripojenie spotrebiču. Záverné teleso má hrdlo (T), ktorým sa odvádzza kvapalina do odpadu. Šupátka sekcií majú automatickú fixáciu v strednej neutrálnej polohe. Z dvoch krajných (pracovných polôh) polôh sa šupátko vráti do strednej polohy nútene – silou pružiny. Šupátko má v strednej polohe otvorený stred, kvapalina voľne preteká obtokovým kanálom do odpadu. Pri presúvaní šupátku zo strednej polohy do krajnej sa najprv otvára vstup kvapaliny do jedného hrdla ku spotrebiču, potom sa otvára výstup z druhého hrdla od spotrebiča do odpadného kanálu a nakoniec sa uzatvára obtokový kanál. V telesie sekcie je v prívode umiestnený spätný ventil, ktorý zabráňuje po-klesu záťaže počas presúvania šupátku.

## Základné technické údaje

Menovitý prietok	100 dm <sup>3</sup> × min <sup>-1</sup>
Menovitý tlak (P, A, B)	21 MPa
Maximálny tlak (P, A, B)	25 MPa
Maximálny tlak v odpadu (T)	1,5 MPa
Rozsah poistného tlaku	3 - 25 MPa
Potrebná sila k prestavení šupátka v ose šupátka	480 N
Prestavovací tlak pri hydraulickom ovládani	1-2 MPa
Maximálny prestavovací tlak	3 MPa
Potrebné množstvo oleja k prestaveniu šupátka	5,6 cm <sup>3</sup>
Pracovná kvapalina:	trvanlivé hydraulické oleje nízko tuhnúce oleje
Rozsah teplôt:	pracovnej kvapaliny -30 až 85°C okolitého prostredia -30 až 70°C
Viskozita kvapaliny	prípustný rozsah 10 – 2000 mm <sup>2</sup> × s <sup>-1</sup> pri uvedení do prevádzky 600 – 2000 mm <sup>2</sup> × s <sup>-1</sup> pri trvalej prevádzke 10 – 600 mm <sup>2</sup> × s <sup>-1</sup>
Filtrácia menovitá	max 30 µm
Menovitá svetlosť prípojov Js	20 mm
Vonkajší priemer trubky	22 mm
Základné prepojenie sekcií	paralelné
Hmotnosť rozvádzca	se čtyřmi sekczemi 42,0 kg se 3 sekczami 35,0 kg se 2 sekczami 28,0 kg s 1 sekciou 21,0 kg

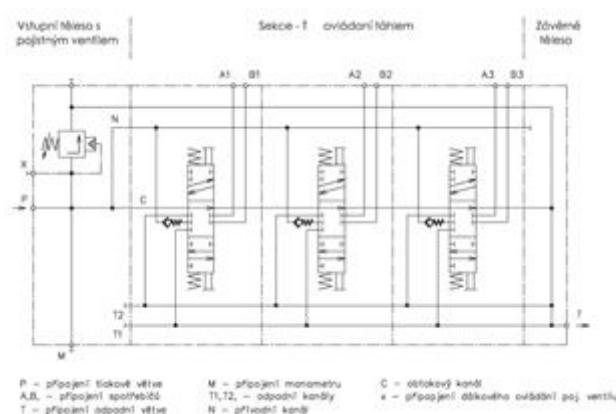
## Rozmerový náčrt





R ■ x ■ z ■ e ■ r	P ■ s ■ z ■ č ■ k ■ e ■ t ■ i	Typ ovládání RS-16			R ■ x ■ z ■ e ■ r	Typ ovládání RS-16		
		R [—]	T [—]	H [—]		R [—]	T [—]	H [—]
a	1	169			1	16		
	2	219			■	78		
	3	269			■	56		
	4	319			●	35		
b		13,5			■	41		
c		40,5			■	150		
d		51			■	438	303	332
e		50			t	23		
f		44			■	63,5	81	
g		60			v	230		
h		44			w	34	66	
i		19			x	9,5		
j		11,5			y	■	8	
k		55,5			z		8	

## Hydraulická schéma



## Značenie rozvádzacov

### RS 20 Y-Z

- RS Označenie typu  
20 Menovitá svetlosť prípojov JS  
Y Ovládanie  
R - ručne pákou  
H - hydraulicky, tlakom z ovládacieho obvodu  
D - diaľkovo, tlakom z hydraulického ovládača  
T - mechanicky, tiahom pripojeným k oku na šupátku  
Z Počet sekcií, štandard 1 – 4, špeciálne prevedenie až 7